



# ISTOTA W BEZPIECZEŃSTWIE.

SYSTEMY OŚWIETLENIA AWARYJNEGO RP-TECHNIK

# RP-TECHNIK = BEZPIECZEŃSTWO. DZIĘKI INNOWACYJNOŚCI, JAKOŚCI I SERWISOWI.

Systemy RP-Technik stanowią nieodzowny element obiektów użyteczności publicznej. Od ponad 35 lat produkujemy i dostarczamy innowacyjne rozwiązania w zakresie oświetlenia awaryjnego w celu zapewnienia wysokiego poziomu bezpieczeństwa w budynkach. Jesteśmy jednym z czołowych europejskich producentów systemów oświetlenia awaryjnego. Bracia Reinald i Roland Pasedag rozpoczęli od mikroprzedsiębiorstwa zlokalizowanego w Rodgau niedaleko Frankfurtu nad Menem, aby ostatecznie

osiągnąć status przedsiębiorstwa działającego na całym świecie. Firma przez cały ten czas kierowana jest przez dwóch braci, do których dołączył Dyrektor Generalny Andreas Hainz.

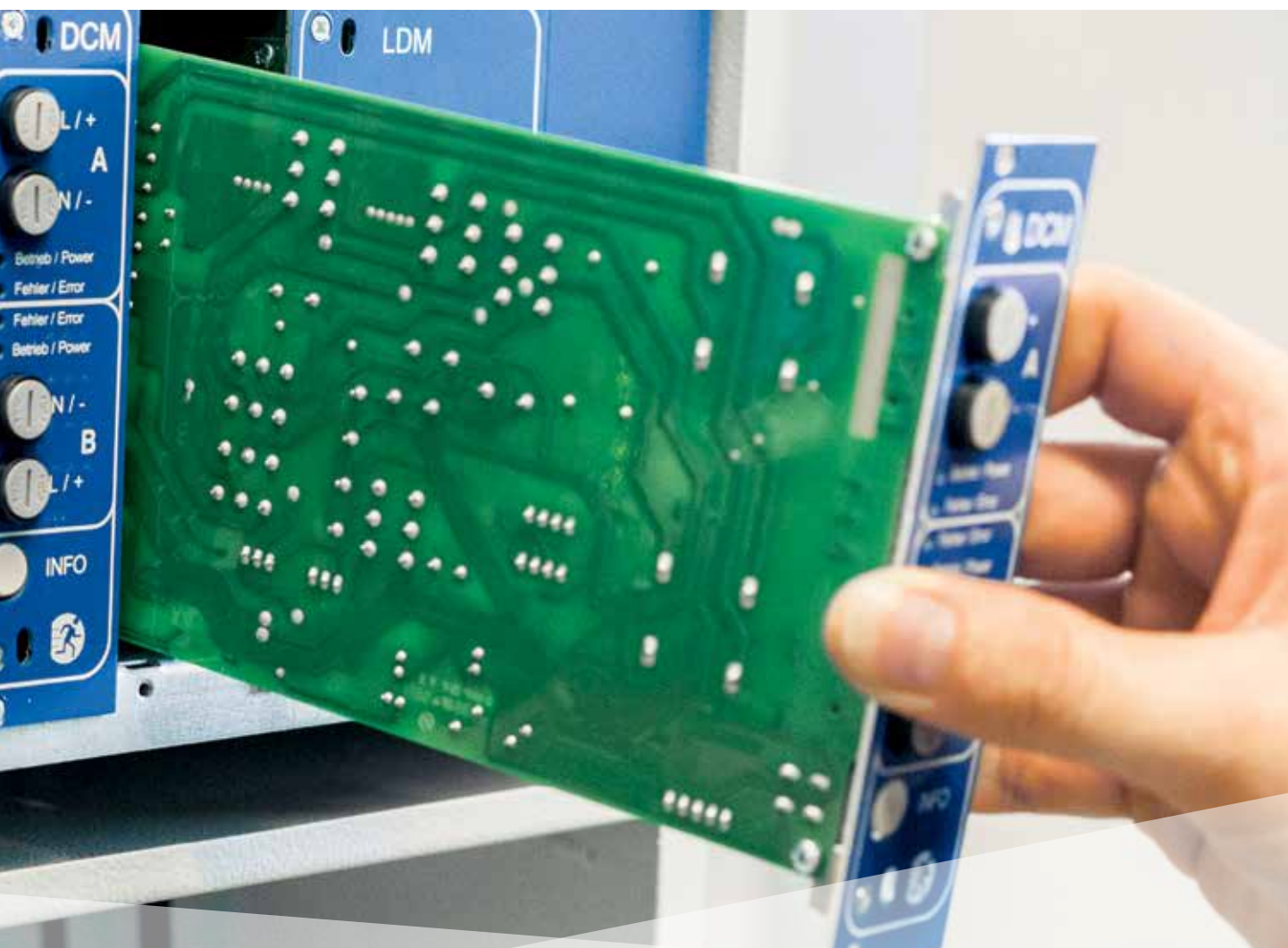
Dzisiaj RP-Group posiada dwa zakłady produkcyjne o łącznej powierzchni ponad 10.000 m<sup>2</sup>. W centrach dystrybucji w Niemczech i za granicą zatrudnia ponad 270 wysoko wykwalifikowanych i zaangażowanych pracowników. Poza oprawami i systemami oświetlenia



awaryjnego portfolio produktowe zawiera oprawy oświetlenia podstawowego z inteligentnym sterowaniem bezprzewodowym, jak również szerokie spektrum akumulatorów do licznych zastosowań.

Jakość i funkcjonalność naszych wyrobów stanowi priorytet firmy, dlatego wszystkie nasze oprawy awaryjne i ewakuacyjne oraz zaawansowane systemy oświetlenia awaryjnego projektujemy i produkujemy wyłącznie w Niemczech.

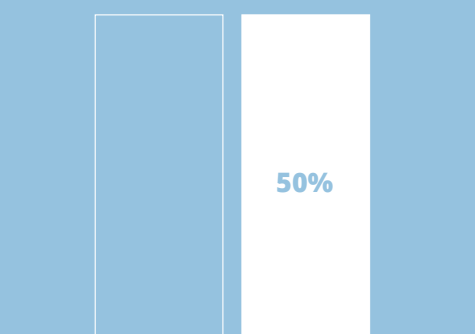
Nasi Klienci szczególnie wysoko cenią sobie innowacyjność, elastyczność oraz łatwość serwisowania naszych produktów - tymi cechami charakteryzują się nawet najbardziej wymagające projekty, które realizujemy pewnie, szybko i solidnie. Wewnętrzny System Zarządzania Jakością ISO 9001 oraz certyfikaty ENEC z niezależnych laboratoriów gwarantują, że nasze produkty spełniają najsurowsze wymagania dotyczące niezawodności, jakości i bezpieczeństwa.



Systemy Centralnej Baterii typu microControl plus, miniControl plus (XL) oraz midiControl plus są certyfikowane w laboratoriach TÜV Rheinland.

# 270

PRACOWNIKÓW



**WSKAŹNIK EXPORTU**



NR 1 POD WZGLĘDEM  
INNOWACYJNOŚCI  
W SEKTORZE OŚWIETLENIA  
AWARYJNEGO

# 10.000

M<sup>2</sup> POWIERZCHNI  
PRODUKCYJNEJ



**5-KROTNIIE**  
CERTYFIKOWANA JAKOŚĆ

# 20

PATENTÓW



# 51 MLN

 € OBROTU W 2019

ZAKŁADY PRODUKCYJNE  
W Rodgau i Saalfeld/Saale

# 2

MADE IN GERMANY



# WYTYCZAMY SZLAKI - POD KAŻDYM WZGLĘDEM.

AWARYJNE OŚWIETLENIE EWAKUACYJNE  
OD RP-TECHNIK.



GERMAN  
DESIGN  
AWARD  
WINNER  
2016



red dot design award  
winner 2016



*Wysokiej jakości oprawy kierunkowe OLED  
produkowane przez RP-Technik.*

RP-Technik to dzisiaj jeden z największych europejskich producentów w sektorze zaawansowanych systemów oświetlenia awaryjnego i czołowa firma pod względem innowacyjności w branży. Nasze przedsiębiorstwo było jednym z pierwszych w Europie w zakresie produkcji opraw awaryjnych z wykorzystaniem wysokowydajnych źródeł światła LED. Staramy się wyznaczać nowe trendy na rynku, oferując wysokiej jakości, wzornicze oprawy OLED, nowatorskie systemy dynamicznego sterowania oświetleniem awaryjnym lub komfortowe, bezprzewodowe systemy monitoringu.

Ponadto wykwalifikowani inżynierowie z działu R&D, kładący duży nacisk na innowacyjność zostawiają do Państwa dyspozycji nowoczesne, modułowe systemy CB, odpowiadające najróżniejszym wymaganiom i możliwością wygodnego, zdalnego konfigurowania i serwisowania. Pozostajemy do Państwa dyspozycji jako kompleksowy dostawca oświetlenia awaryjnego, począwszy od produkcji i konfiguracji, poprzez sprzedaż i serwis, skończywszy na szkoleniu dla projektantów, architektów i instalatorów.

## AWARYJNE OŚWIETLENIE EWAKUACYJNE



Oprawa zewnętrzna ZAW

*Produkowane przez nas awaryjne oprawy ewakuacyjne są dostępne w różnych wersjach i modelach – dostosowanych do Państwa potrzeb.*



Oprawa kierunkowa, seria A



Dynamiczna oprawa kierunkowa FlexWay



Oprawa awaryjna, seria IL

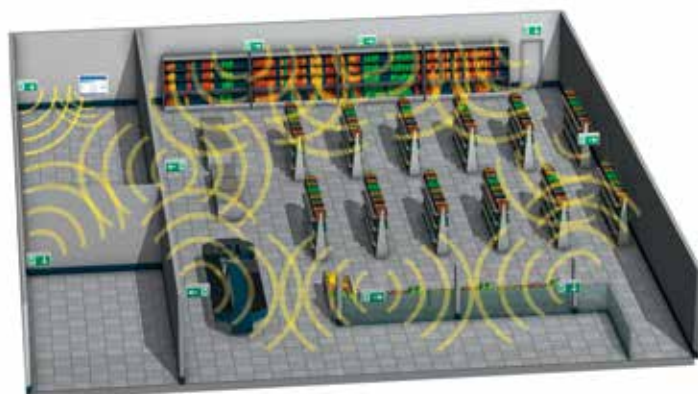


Oprawa awaryjna, seria E

## KOMPLETNE I ZINTEGROWANE Z SIECIĄ SYSTEMY OŚWIETLENIA AWARYJNEGO



*Od opraw autonomicznych z własnym zasilaniem akumulatorowym, przez centralny system monitoringu bezprzewodowego Wireless Professional, który jest w stanie kontrolować do 50.000 szt. opraw awaryjnego oświetlenia na pełnym spektrum systemów Centralnej Baterii dużej i małej mocy skończywszy - posiadamy kompletne rozwiązania nawet dla najbardziej wymagających Klientów.*







*Innowacyjne oświetlenie awaryjne wymaga kompetentnego doształcania się. Nasze szkolenia są dopasowane do potrzeb projektantów, architektów, elektryków, użytkowników oraz hurtowni artykułów elektrotechnicznych.*

# DOSTARCZAMY ENERGIĘ TAM GDZIE JEST POTRZEBNA. AKUMULATORY OD RP-TECHNIK.

W kwestii jakości oświetlenia awaryjnego nie znamy żadnych kompromisów. W związku z tym, że akumulatory stanowią istotny komponent produkowanych przez nas systemów oświetlenia awaryjnego dlatego są jednym z filarów RP-Technik.

Zaprojektowana przez naszych inżynierów seria akumulatorów RPOWER® została zoptymalizowana i dostosowana do wysokich wymagań stawianych przez systemy oświetlenia awaryjnego, dzięki czemu odznacza się super jakością. Oferujemy szerokie spektrum akumulatorów do licznych aplikacji, jak również niezawodne rozwiązania skrojone na miarę Państwa indywidualnych potrzeb.

Nasz nowy magazyn należy do największych w Europie i w ciągu 24-48 godzin jesteśmy w stanie zrealizować wysyłkę akumulatorów przeznaczonych do systemów awaryjnych. Nasze akumulatory wykorzystywane są w urządzeniach przenośnych, systemach sygnalizacji zagrożeń,

instalacjach solarnych, w technice rehabilitacji, w automatach i wielu innych dziedzinach, jak np. kampery, jachty motorowe i wózki golfowe.

Dodatkowo wiele naszych opraw awaryjnych jest wyposażonych w nowoczesne akumulatory litowe, które posiadają dwukrotnie dłuższą żywotność co przekłada się na większe bezpieczeństwo i oszczędność.

Produkowany przez nas system BAT-LOGG® służy do monitorowania kondycji bloków akumulatorowych w systemach Centralnej Baterii awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego. Monitoring jest w pełni automatyczny i zapewnia kompletny nadzór nad akumulatorami również w systemach bezprzerwowego zasilania np. UPS. System BAT-LOGG® zdecydowanie zwiększa bezpieczeństwo i niezawodność systemów Centralnej Baterii oraz UPS i jednocześnie zmniejsza nakłady na konserwację i koszty serwisowe.



*Akumulatory RPOWER® typu Premium lub Long-Life nie potrzebują konserwacji, charakteryzują się długą żywotnością i wysoką niezawodnością.*



# ŚWIATŁO STAJE SIĘ INTELIGENTNE. DZIĘKI CASAMBI *INSIDE* BY RP.

Kompaktowa konstrukcja, wysoka wydajność świetlna przy niskim zużyciu energii, brak negatywnego wpływu na środowisko, brak migotania i promieniowania UV czy IR. RP-Technik dostarcza oprawy awaryjne i ewakuacyjne wykonane w technologii LED, które stają się inspiracją dla całej branży. iLED by RP oferuje własną serię nowoczesnych opraw LED przeznaczonych do oświetlenia generalnego.

Nasze portfolio obejmuje m. in. panele LED, reflektory punktowe, świetlówki oraz oprawy sufitowe, wykorzystujące energooszczędną technologię LED o długiej żywotności. Oprawy nie mają ograniczeń pod względem formy i indywidualnych cech.

Posiadamy w swojej ofercie własne oprawy LED i urządzenia, które w połączeniu z inteligentnym systemem sterowania oświetleniem CASAMBI® stanowią pakietowe rozwiązanie CASAMBI® Inside. Za pomocą modułu CASAMBI® i odpowiedniej aplikacji CASAMBI® można kontrolować do 250 opraw i urządzeń jednocześnie za pomocą smartfona, tabletu lub smartwatch-a i definiować parametry, takie jak jasność i kolor dla każdej oprawy lub grupy opraw.

Niezależnie od tego, czy są to tradycyjne źródła fluorescencyjne, wysokonapięciowe oprawy halogenowe (230 V) czy oprawy oświetleniowe LED - dzięki aplikacji CASAMBI®, w szybki i łatwy sposób, można wyposażać oprawy w bezprzewodowy system sterowania oświetleniem.

Sceny oświetleniowe można przełączać automatycznie za pomocą timera.

Dzięki inteligentnemu sterowaniu CASAMBI® w praktyce możliwe są oszczędności nawet do 90 procent kosztów operacyjnych w porównaniu z konwencjonalnymi koncepcjami oświetlenia. W dalszych zaletach należy wymienić: brak jednostki centralnej - nie jest wymagana, każdy moduł jest jednocześnie nadajnikiem i odbiornikiem, zasięg

radiowy wynosi 30-50 m, nie wymaga się dodatkowego okablowania, dlatego rozwiązanie to idealnie nadaje się w przypadku modernizacji w obiektach budowlanych.

Stale poszerzamy portfolio produktów CASAMBI® o rozwiązania wewnętrzne, takie jak CASA BULB, CASA ROLLO i nowy moduł PWM5. Ze względu na 5 kanałów, moduł zapewnia rzeczywistą pracę bez migotania w przypadku stosowania niskich poziomów ściemniania. Ponadto, po raz pierwszy, płynna regulacja RGB i CCT jest teraz możliwa w przypadku skorzystania tylko z jednego modułu.



Moduł CASAMBI



CASA ROLLO  
Moduł do rolet



CASA BULB



Inteligentne oświetlenie dzięki samoorganizującej się sieci MESH o nieograniczonym zasięgu. Sterowane w prosty sposób przez aplikację CASAMBI.

**NASZE MIEJSCE PRODUKCJI TO NASZ  
PUNKT WIDZENIA.  
RP-TECHNIK PROJEKTUJE I PRODUKUJE  
W NIEMCZECH.**





# MADE IN GERMANY – DLA WYMAGAJĄCYCH KLIENTÓW NA CAŁYM ŚWIECIE.

Design i funkcjonalność, komfort obsługi i wydajność energetyczna, niezawodność i żywotność – wyroby RP-Technik muszą spełniać najróżniejsze wymagania. Dlatego podczas ich projektowania i produkcji niczego nie pozostawiamy przypadkowi. Nasze produkty są projektowane i wytwarzane w Niemczech.

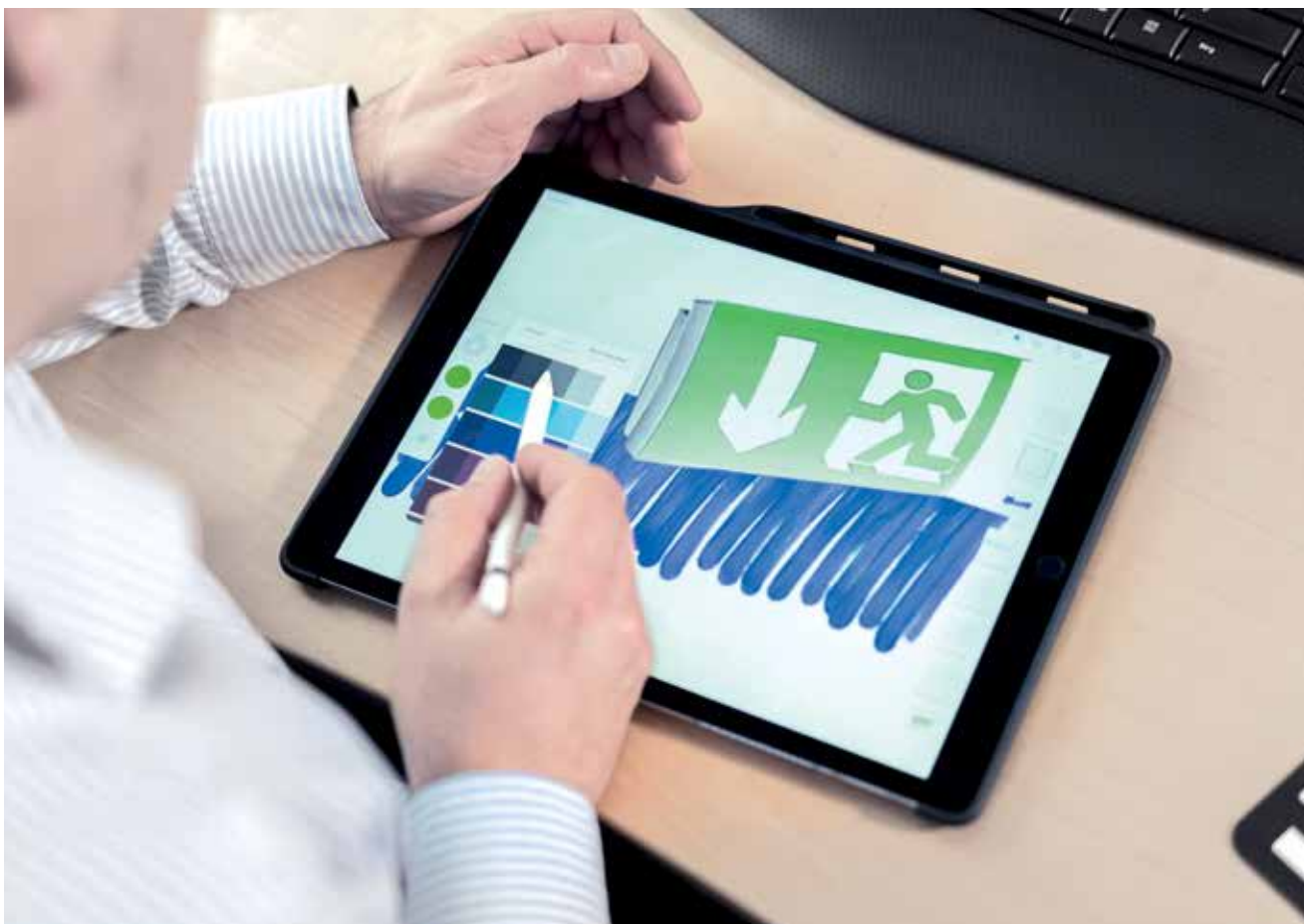
W naszym nowoczesnym, certyfikowanym przez jednostkę TÜV laboratorium, wyposażonym w fotogoniometr i ciemnię powstają innowacyjne produkty. Świadczymy również usługi zewnętrzne w postaci testów opraw oświetleniowych dla Klientów, którzy nie posiadają własnego laboratorium. Każdy produkt – niezależnie od tego, czy służy do oświetlenia awaryjnego, czy dedykowany do ogólnego użytku – poddawany jest surowej kontroli jakości, zanim opuści nasz zakład produkcyjny. Przestrzeganie właściwych norm jest dla nas oczywistością. Niezawodność i jakość mają absolutny priorytet.

Nasz zakład produkcji systemów CB w Saalfeld jest również poddawany surowym kontrolom jakości i otrzymał certyfikat TÜV SÜD. Już w trakcie produkcji testujemy poszczególne składniki każdego systemu zasilania. Gotowe i zaopatrzone w akumulatory RPOWER® systemy przed opuszczeniem zakładu biorą udział w 24-godzinnych testach.

Poza samą techniką, także i wzornictwo naszych produktów jest wyłącznie naszym dziełem. Podczas projektowania i wdrażania szkiców poświęcamy tak samo wiele uwagi funkcjonalności i jakości, co nowoczesnej formie, która będzie mogła stawić czoła sezonowym modom. Dowód stanowią liczne nagrody i wyróżnienia otrzymane za wzornictwo. Na przykład oprawa kierunkowa OLED RP-Technik w 2016 r. otrzymała prestiżowe nagrody German Design Award i Reddot Design Award. Z kolei rodzina opraw A-Seria została uhonorowana German Design Award 2018.







*Autorskie wzornictwo RP-Technik świetnie integruje się z każdym otoczeniem.*



*Wysoką klasę i niezawodność naszych wyrobów zapewniają dokładne kontrole jakości.*

## PRZYKŁADOWA LISTA REFERENCYJNA Z WYBRANYMI REALIZACJAMI.



*Mazaya Residence w Dubaju System Centralnej Baterii zawierający 1.200 szt. opraw awaryjnego oświetlenie ewakuacyjnego.*



*Deira Water Front Market w Dubaju ponad 2.000 szt. opraw autonomicznych z własnym akumulatorem.*



**Filia Mercedes-Benz w Saalfeld-Saale w Niemczech** - oprawy oświetlenia podstawowego iLED, redukcja kosztów eksploatacyjnych w Auto Müller, amortyzacja w trzy lata.



**Restauracje McDonald's w Europie** W różnych restauracjach McDonald's w Europie niezawodne sufitowe panele LED od RP-Technik dostarczają atrakcyjnego oświetlenia zapewniając niskie koszty eksploatacyjne.



**Hala magazynowa RP-Group w Rodgau** Optymalizacja oświetlenia i 90% oszczędności energii. Sterowanie oświetlenia podstawowego odbywa się dzięki systemowi CASAMBI.

# ZAPEWNIAMY MAKSYMUM BEZPIECZEŃSTWA. TAKŻE DLA ŚRODOWISKA.

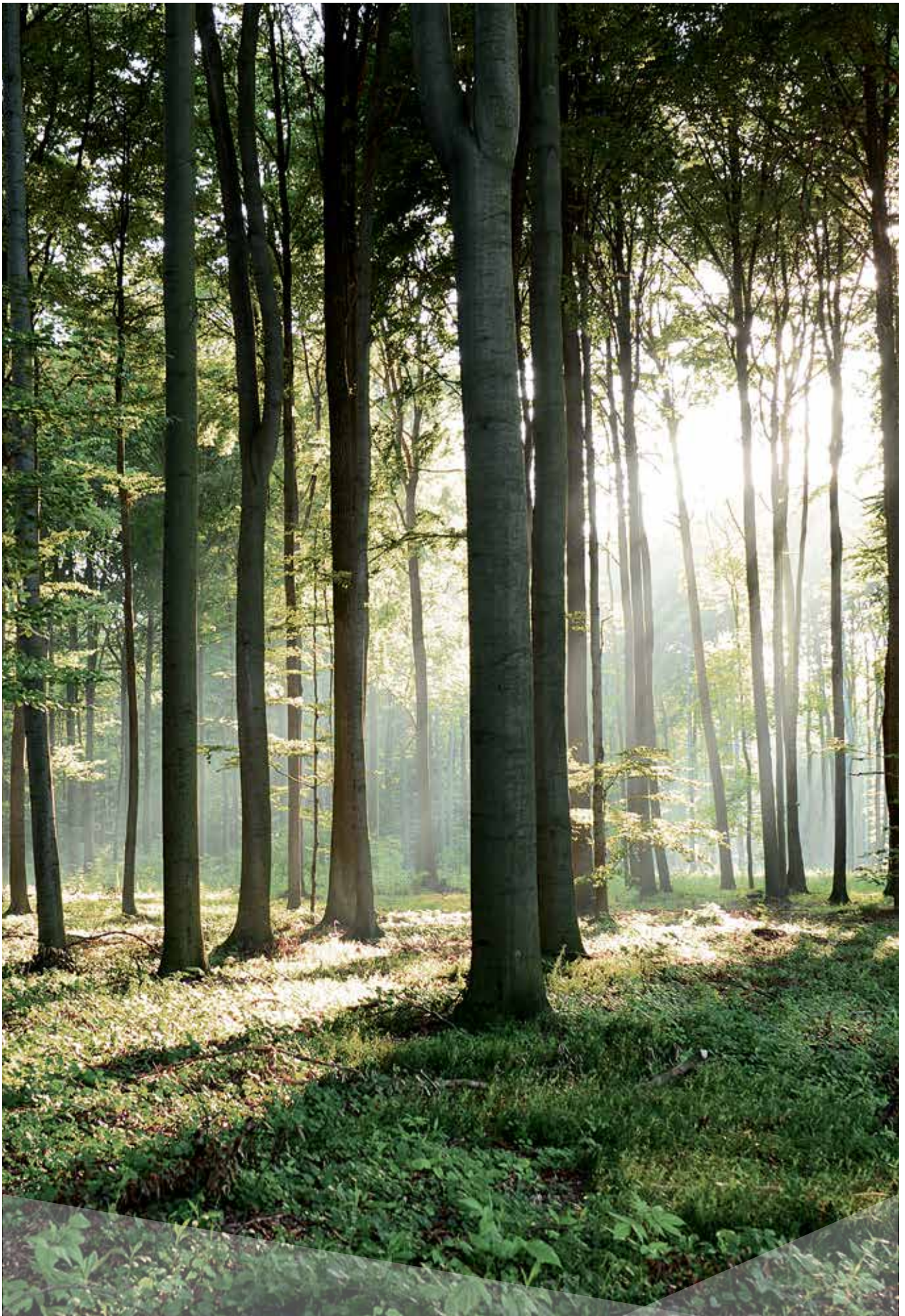
Bezpieczeństwo powinno być przyjazne dla środowiska – pod tym kątem od lat modernizujemy nasze produkty. Projektując nasze oprawy oświetlenia awaryjnego konsekwentnie stosujemy energooszczędne technologie. A w produkcji materiały przyjazne dla środowiska i nadające się do odzysku.

Wykorzystywane przez nas tworzywa sztuczne i metale można w całości poddać procesowi recyklingu. Od ponad 10 lat w naszych oprawach autonomicznych używamy wyłącznie akumulatorów NiMH i LiFePO4 o niskiej zawartości szkodliwych substancji.

Poza pozytywnym wpływem na środowisko, akumulator LiFePO4 charakteryzuje się większą gęstością energii oraz związaną z tym lepszą wydajnością i dłuższą żywotnością.

W naszych oprawach kierunkowych stosowana są energooszczędne, wysokowydajne źródła światła LED – które w porównaniu z konwencjonalnymi źródłami fluorescencyjnymi zapewniają bardziej równomierne oświetlenie oraz większy strumień świetlny. Diody ERT-LED z kierunkową emisją światła umożliwiają rozmieszczenie opraw bezpieczeństwa nawet co 30 metrów. W przypadku zwykłych świetlówek 8W CFL może to być maksymalnie 11 metrów. Dzięki naszym rozwiązaniom budynki potrzebują znacznie mniej opraw bezpieczeństwa, aby prawidłowo oświetlić drogi ewakuacyjne i ratunkowe. ERT-LED okazują się więc oszczędne pod wieloma względami: Mniej opraw oznacza mniej instalacji, niższe nakłady na konserwację, niższe koszty – i mniejsze zużycie energii. Nasze oprawy są więc bardzo ekologiczne, oszczędzają nie tylko środowisko, ale i Państwa budżet!





# OD MIKROPRZEDSIĘBIORSTWA DO LIDERA INNOWACYJNOŚCI. HISTORIA RP-TECHNIK.



Właściciele Reinald i Roland Pasedag  
z Dyrektorem Generalnym Andreasm Hainzem (z prawej).



- 1995 Budowa nowej hali produkcyjnej (1.000 m<sup>2</sup>) w Rodgau.
- 1998 Pierwsze oprawy awaryjne w technologii LED.

- 2001 Całkowite przejęcie zakładu produkcji systemów Centralnej Baterii w Turynii. Rozpoczęcie eksportu opraw RP-Technik.

- 2008 Zakup sąsiedniej działki w Rodgau w celu rozbudowy produkcji.

- 2004 Rozbudowa jednopiętrowej siedziby firmy w Rodgau do trzech pięter.

- 1981 Powstanie firmy RP-Technik.





2015 Start cyklicznych spotkań dla projektantów instalacji elektrycznych i architektów. Uzyskanie certyfikatu TÜV Rheinland.



2010 Zakup i zagospodarowanie kolejnego budynku w Saalfeld o powierzchni 5.000 m<sup>2</sup>.



2011 Powiększenie magazynu akumulatorów i utworzenie centrali logistycznej do wysyłki wyrobów.

2012 Wprowadzenie iLED<sup>®</sup> by RP, serii produktów wyłącznie na bazie LED. Początek ekspansji na Środkowym Wschodzie.



2009 Ukończenie budowy, powierzchnia produkcyjna wzrasta z 2.000 do 5.500 m<sup>2</sup>. RP-Technik zatrudnia 125 osób w Rodgau.



2016 Przeprowadzka ROPAG do nowego budynku w Rodgau, powiększenie powierzchni biurowej, sprzedaży i magazynowej. German Design Award, reddot Award.



reddot design award winner 2016



2019 Rozszerzenie portfolio o BATT-LOGG<sup>®</sup> system monitorowania kondycji bloków akumulatorowych w Centralnych Bateriach oraz systemach UPS. BATT-LOGG<sup>®</sup> zdobywa I Nagrodę w konkursie na Najlepszego Wyrób Targów Światło 2020!



2018 Liczne certyfikaty produktowe dla rynków w ZEA i Polsce. Utworzenie oddziału w Polsce. Założenie biura sprzedaży w Wielkiej Brytanii.



2017 Rozbudowa centrum logistycznego w Rodgau do 3.500 m<sup>2</sup> powierzchni magazynowej. Uzyskanie przez przedsiębiorstwo certyfikatów ISO, OHSAS, certyfikat ENEC 24 dla wyrobów. German Design Award 2018.



## **RP-Technik GmbH**

PART OF RP-GROUP

### **Centrala / produkcja opraw.**

Hermann-Staudinger-Str. 10 – 16  
63110 Rodgau

**Telefon** +49 6106 660 28-0

**eMail** info@rptechnik.de

### **Zakład produkcyjny systemów CB.**

Mittlerer Watzenbach 3  
07318 Saalfeld

**Telefon** +49 3671 52 85-0

**Faks** +49 3671 52 85-20

### **Dystrybucja w Polsce.**

RP-Technik Polska  
Dworska 23/1  
30-314 Kraków

**Tel.** +48 12 357 11 91

**Mobile:** +48 883 856 643

**eMail:** polska@rptechnik.de



[www.rp-group.com](http://www.rp-group.com)